

EB 去毒剂

产品介绍

强力 EB 去毒剂专用于清除溴化乙锭(EB)污染的产品。它能有效破坏 EB 的结构，消除 EB 的荧光，使其致癌性降低 99%以上。适用于清除电泳缓冲液、生化溶液和固体表面的 EB 污染（如实验台、离心机、玻璃器皿、不锈钢制品等）。使用强力 EB 去毒剂将 EB 污染物处理后，再丢弃可以保护环境不受 EB 污染物影响。

应用范围

去除 EB

产品货号

E2039

储运条件

室温保存，有效期见外包装；常温运输。

产品特点

清除能力强：EB 克星，完美的 EB 破坏者。

产品组分

组分	E2039 (50 T)
A. 溶液 A	100 mL
B. 溶液 B	100 mL

注意事项

- 根据使用情况，用户需要自备饱和碳酸氢钠溶液。
- 本产品无毒害，但试剂本身及操作时可能产生刺激和腐蚀性物质，需要戴手套在通风处操作。
- 本品暴露于空气中的时间不宜过长，使用完毕请立即密封、保存于避光通风处。
- 本产品仅限于科研，不得用于临床诊断或治疗，不得用于食品或药品，不得存放于普通住宅内。
- 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。

自备材料

- 耗材
50 mL 容器

操作步骤

1. 污染溶液处理

- 用水将污染溶液稀释，使其 EB 浓度低于 0.5 mg/mL（如果 EB 浓度已经低于 0.5 mg/mL，直接进行下一步操作）。
- 按溶液 A：溶液 B：被污染溶液=2：2：100 的比例将溶液 A 和溶液 B 先后加入到污染液中（由于溶液混合初期会产生少量有害气体，所以整个操作必须在化学通风橱中小心操作）。

注：最好现配现用，pH=1.8 的强酸溶液不宜久置，配好后可存放 24h。

- 室温搅拌混匀（确保 pH≤3，若 pH 较大，可补加适量溶液 A 调节 pH）。
- 室温静置 24 h，用自备的饱和碳酸氢钠溶液中和污染液，使其 pH 接近中性（pH=5~9）。

- 用大量水将反应液冲入水槽废弃。

2. 固体表面污染处理

- 估计 EB 去毒剂的用量。
- 工作液配制：
溶液 A：溶液 B：水=2：2：30 的比例在化学通风橱中先后将水、溶液 A 和溶液 B 加入到大小合适的容器中，室温搅拌 10 min 混匀（由于配制时会产生少量有害气体，所以整个操作必须在化学通风橱中小心操作）。
- 用浸泡过新鲜 EB 去毒剂工作液的纸巾擦拭物体表面污染处 6 次，每次更换新的纸巾。由于工作液 pH 为 1.8，如果物体表面不耐酸（如玻璃、不锈钢、地板等），直接进入第(4)步操作（即用浸泡过水的纸擦拭物体表面，后将擦拭用过的纸巾浸泡在 EB 去毒剂工作液中以降解 EB）。
- 用浸泡过水的纸巾擦拭物体表面污染处 5 次，每次更换新的纸巾。
- 擦拭前可用紫外灯帮助发现污染区，擦拭后帮助确认已经擦拭干净（对不便于直接用紫外灯照射的污染处，可以将所用的纸巾中的溶液挤出，放置在紫外灯下比较荧光的强弱，一般荧光会逐渐变弱）。
- 将用过的纸巾浸泡在 EB 去毒剂工作液中，静置至少一小时降解 EB。
- 丢弃纸巾，用自备的饱和碳酸氢钠溶液中和工作液，使其 pH 接近中性（pH=5~9），用大量水将反应液冲入水槽废弃。